SŁONECZNE TARASY II

apartament nr 2

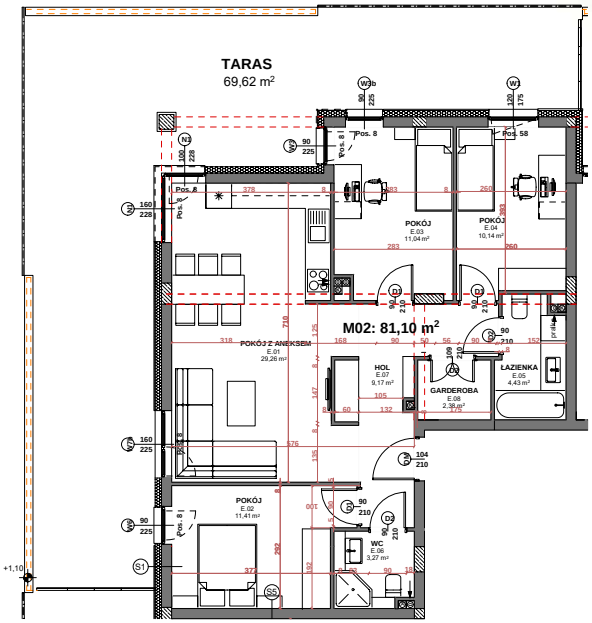
81,10 m²

parter

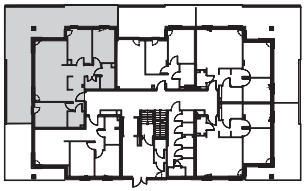
1.	Pokój z aneksem	29,26 m²
2.	Pokój	11,41 m²
3.	Pokój	11,04 m²
4.	Pokój	10,14 m²
5.	Łazienka	4,43 m²
6.	WC	3,27 m²
7.	Hol	9,17 m²
8.	Garderoba	2,38 m²
	Taras	69,62 m²

Biuro Sprzedaży
ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4
Suwałki
tel. 500 766 221, 508 911 887

slonecznetarasy.suwalki.pl



PN



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU

RACIS development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o. o.
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok 4
16-400 Suwałki
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

racis.pl

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie slonecznetarasy.suwalki.pl mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.