SŁONECZNE TARASY II

apartament nr 25

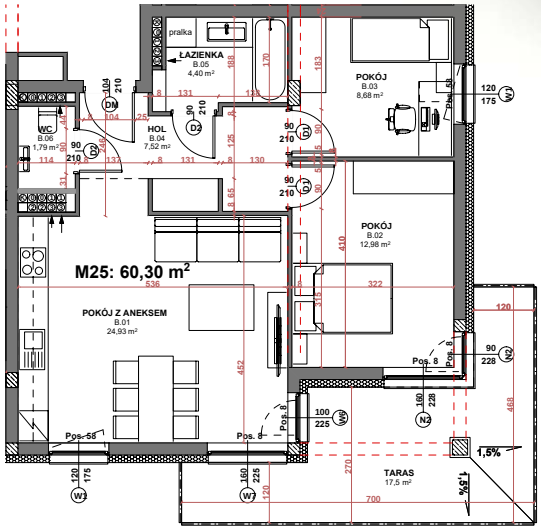
60,30 m²

piętro 3

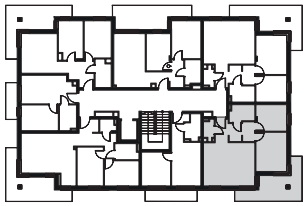
1.	Pokój z aneksem	24,93 m²
2.	Pokój	12,98 m²
3.	Pokój	8,68 m²
4.	Hol	7,52 m²
5.	Łazienka	4,40 m²
6.	WC	1,79 m²
	Taras	17,50 m²

Biuro Sprzedaży
ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4
Suwałki
tel. 500 766 221, 508 911 887

slonecznetarasy.suwalki.pl



PN



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU

RACIS development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o. o.
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok 4
16-400 Suwałki
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

racis.pl

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie slonecznetarasy.suwalki.pl mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.